

## STILL FM-X 14

JOYSTICK-GRIGLIA PROTEZIONE CARICO-BATTERIA 11/2009 (48V/620AH)-1 FARO ANT.

**CODICE:** 14516

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2009

**LETTURA AL CONTAORE:** 8360

**TRASLATORE:** SI

**GOMMATURA:** VK

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1200

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** 611801Z06816

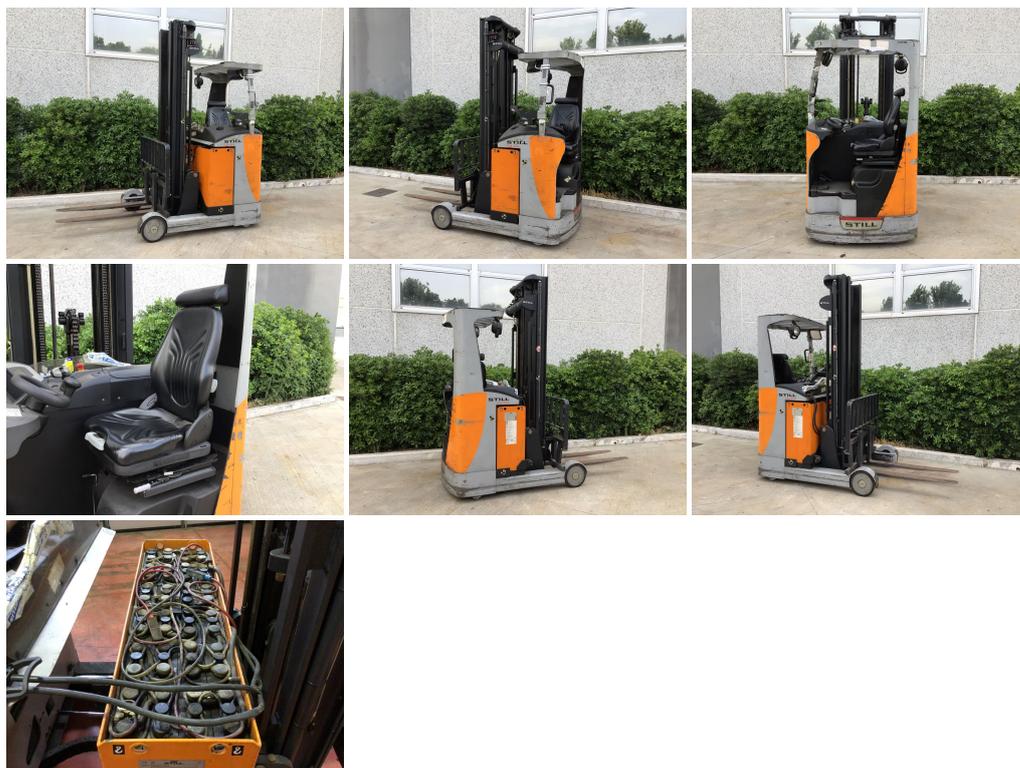
**MARCA:** STILL

**MONTANTE:** Tx

**INGOMBRO MM:** 2700

**SOLLEVAMENTO MM:** 6540

**PORTATA KG:** 1400



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it