

## **STILL RX 20-15**

PROTEZIONE CONDUCENTE DRIVE.IN-DOPPIO PEDALE-3 MINI LEVE-BATTERIA 11/2016 (48V/625AH)-GOMME ANT. 70%

CODICE: 15537
MOTORE: Elettrico

ANNO DI FABBRICAZIONE: 2017 LETTURA AL CONTAORE: 2158

TRASLATORE: SI INTEGRATO
GOMMATURA: SE ANTITRACCIA

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE: 1200** 

CARICA BATTERIA: NO MATRICOLA: 516210H00592

MARCA: STILL
MONTANTE: Tx

INGOMBRO MM: 2610 SOLLEVAMENTO MM: -

PORTATA KG: 1500

## EUROTRAC srl

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99 info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it